

SOLUTIONS INNOVATION

CTi will play a leading role in technology and quality
and be the leader in mold industry.



クリエイティブテクノロジー株式会社
CREATIVE TECHNOLOGY Inc.

COMPANY PROFILE

会社概要

代表挨拶

GREETING

私どもクリエイティブテクノロジー株式会社（ＣＴＩ）は、自動車用大型プラスチック部品向け金型設計から金型製造を行っています。量産金型に限らず、大型試作金型・開発用金型及び3500トン射出成形機等による大型限定量産成形にも積極的に参入しています。

変化がたいへん早い時代の流れに沿いながら、随時、最先端設備と技術を取り入れ、日本人ならではの手先を使った職人技と融合させた「ものづくり」を大切に、お客様によりよい高品質の金型を提供しています。

1989年の北米カナダからはじまり、タイ国、中国等の主要拠点に直接技術者を赴任させて海外金型事業展開をしています。今後も、このグローバル展開を維持、推進しながら、価値の高い金型とサービスを、それぞれの地域でお客様に提供し続けていきます。

今後とも、当社及び当社の世界拠点の一層お引き立てと、ご鞭撻を賜ります様お願い申し上げます。

代表取締役社長 岩月 新

会社概要

商 号	クリエイティブテクノロジー株式会社
所 在 地	静岡県浜松市浜名区中瀬 5300-1
T E L	053-588-3321
F A X	053-588-3254
U R L	http://www.cretech.co.jp
代 表 者	代表取締役社長 岩月 新
資 本 金	7 0 0 0 万円
創 立	1977 年（昭和 52 年）10 月
年 商	2 4 億円（2 0 1 4 年度決算時）
従業員数	9 9 名（男性：8 5 名 女性：1 4 名） ※ 2 0 2 5 年 4 月 1 日現在
取 引 銀 行	りそな銀行浜松支店 日本政策金融公庫 静岡銀行
	商工中金浜松支店 遠州信用金庫笠井支店
事 業 内 容	量産用射出成形金型の設計・製作・保守
	ローコスト射出成形金型
	限定量産用金型・試作用簡易金型・研究開発金型
	限定量産成形品・試作用成形品

沿革

1977年10月	当社の前身となる三晶工業株式会社（資本金 500 万円）を浜松市浜北区於呂に設立し、簡易金型（エポキシ樹脂による）製作を開始。
1979年2月	本社工場を浜松市東区貴平町に移し、大型射出成形用簡易金型製作に取り組むための機械設備を導入する。 社名を日本プロト株式会社に変更する。 資本金を 1000 万円に増資し、代表取締役位に岩月文雄（現会長）が就任。
1980年4月	精密鑄造による簡易金型製作を開始する。
1984年8月	本社工場を浜松市浜北区中瀬（現在地）に移転。 3次元 CAD/CAM、大型工作機械、大型クレーン等の大型簡易金型製作用機械設備を導入。
1985年1月	自社で営業活動を開始する。
3月	3次元 CAD/CAM システムによる簡易金型製作を開始し、生産性の向上を図る。 第2工場が完成し、機械加工設備の拡充を図る。
1987年8月	3次元 CAD/CAM システム強化のため、ホスト機ソフトウェアの強化拡充を図る。
9月	東京中小企業投資育成株式会社等の出資により、資本金を 4000 万円に増資する。
10月	大型射出成形機（2500 トン）を導入。
1988年4月	量産型射出成形金型の生産を開始する。
7月	第3工場が完成し、放電加工工場とする。
1989年1月	超大型 NC 放電加工機を導入する。
1989年5月	カナダ オンタリオ州に合併会社 Canada Mold Technology Inc. の設立に際し、資本参加し、北米での自動車用樹脂金型の生産、販売に進出。
1989年9月	資本金を 7000 万円に増資する。

1990年2月	第2工場を改築し、3次元 CAD/CAM システム、MC 企業内 LAN の充実を図る。
1995年8月	韓国京畿道に合併会社、韓国プロト（現社名 ASIS Corp.）に資本参加する。
1998年10月	タイ バンコク市に合併会社、Advanced Mold Technology Co.,Ltd を設立する。
1999年9月	商号をクリエイティブテクノロジー株式会社に変更する。
2000年10月	タイ ラヨン県に自動車用樹脂金型の生産工場 Automotive Mold Technology Co.,Ltd（AMT）を設立する。
2001年7月	ISO9001 認証取得
2005年7月	代表取締役社長 岩月文雄が退任し、久野好孝が就任。
2008年12月	大型射出成形機 3500t（東芝：IS3500-315A）、大型 D S P（300 トン）を導入。
2010年9月	中国 江蘇省南通市に Creative Engineering China Co.,Ltd（CEC）を設立する。
2014年6月	代表取締役社長 久野好孝が退任し、山中厚範が就任。
2014年12月	C N C大型5軸加工機（東芝：MPH-2630B）を導入。
2015年1月	レーザー溶接機（ALPHA:ALM200）を導入。
2015年4月	型強度解析ソフト（CAE）を導入。
2015年8月	インドネシアに Indonesia Mold Technology Inc.（IMT）を設立する。
2015年11月	大型放電加工機（牧野フライス製作所：EDNC207）を導入。
2017年10月	グラファイト加工機（牧野フライス製作所：V33i）を導入。
2018年11月	大型門形 MC-NF4226 導入（VISION WIDE）
2019年6月	代表取締役社長 山中厚範が退任し、岩月文雄が就任。
2024年6月	代表取締役社長 岩月文雄が退任し、岩月 新が就任。





ABOUT US

こだわり

クリエイティブテクノロジーでは
匠の技による「妥協のない金型」を造り続けています。

様々なプラスチック製品を生産する上で、高品質な金型は必要不可欠な存在です。
金型製作は、プラスチック製品の良し悪し、完成度を大きく左右する“支援産業”の1つと言えます。
当社は「いかに良い金型を提供するか」をテーマに、CAD/CAM/NC加工といった先端技術を積極的に取り入れると同時に、機械の精度だけでは実現できない、
熟練された「人の手」による仕上げを重要視しています。
時代の要求、進歩に沿った技術導入と人材の育成と技術の伝承によって、
「より良い金型づくり」を実現していきます。
カナダ、タイ、中国に海外拠点をもち、日本国内にとどまらず、
グローバルな観点からお客様のお役に立ちたいと考えております。



Mold without
compromise

SALES

(金型見積り/受注)



CAD

MOLD-DESIGN

(金型構想/詳細設計) (社内&客先DR)



CAM

(加工データ作成)



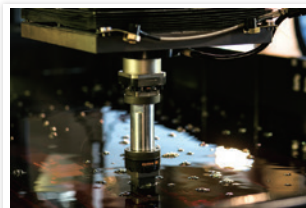
MANUFACTURING

(磨き/仕上/DSP/組付)



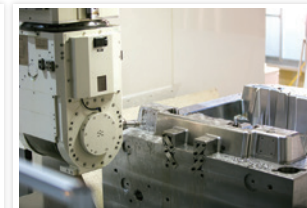
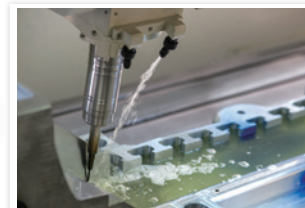
EDM

(放電加工)



MACHINING

(NC加工)



TRY-OUT

(3500t, 2500t, 900t, 650t, 150t)



QUALITY CONTROL

(品質管理)



MAINTENANCE

(金型メンテナンス及び設計変更)



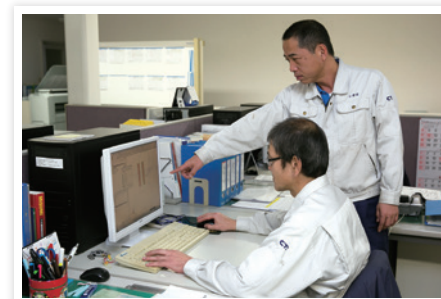


CAD/CAM

設 計

MOLD DESIGN 金型設計

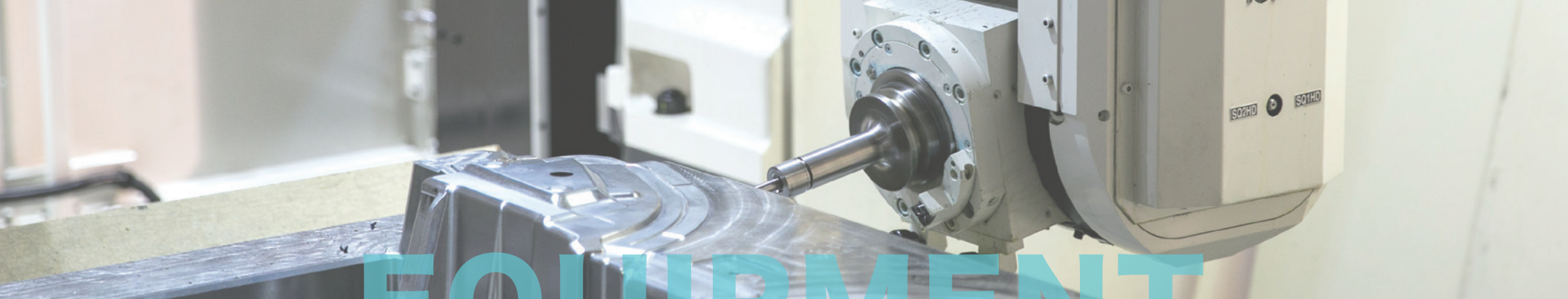
金型の基礎をつくる、CAD・CAMでの設計





▼ 3次元C A D		▼ 3次元C A M		▼ 3次元C A Dデータ変換		▼ C A E	
機械名称	台数	機械名称	台数	機械名称	台数	機械名称	台数
Cimatron V16	38台	Power MILL	10台	SpGate V2024.2	1台	Ansys Mechanical Ver.16	1台
CATIA V5-6R2022 R32	1台	tebis	1台			▼金型強度解析ソフト	1台
NX(2306)	1台						



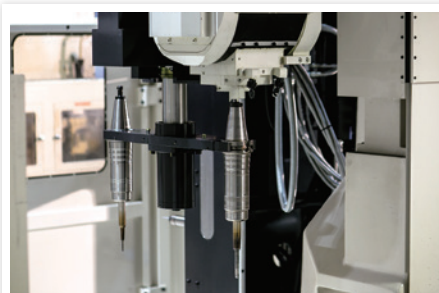
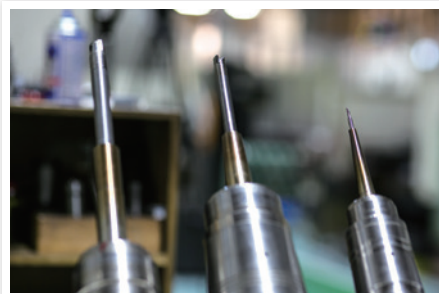


EQUIPMENT

設 備

高精度・高品質な金型を製造する 設備をご紹介します

クリエイティブテクノロジーは、新たな生産技術への挑戦をお手伝いします。





LARGE MACHINE

▼大型加工機

機械名称	メーカー名	型式	テーブルサイズ	台数
高速門形5軸MC(マシニングセンター)	東芝機械	MPH-2630B	3000×1800	1
高速門形MC	東芝機械	MPF-2130B	3000×1800	1
高速門形MC	東芝機械	MPF-2614C	2000×1400	1
高速門形MC	東芝機械	MPF-2614C-DS	2000×1400	2
高速門形MC	東芝機械	MPF-2114C	1800×1400	1
高速門形MC	東芝機械	MPF2140B	4000×1800	1
CTi製作スピンドルヘッド高速門形MC	東芝機械	MPF-2614C(5A・N)	2000×1400	1
CNC装置付 横中ぐり盤	東芝機械	BTD-13F.R22	2200×1800	1
CNC装置付 横中ぐり盤	東芝機械	BTD-110.R16	1600×1400	1
プレーナ形横中ぐりフライス盤	東芝機械	BP-110.P25	2540×1397	1
門形MC	VISION WIDE	NF-4226	4000×2050	1
精密立中ぐりフライス盤	新日本工機	RB-3Vマシニングセンター	3000×1500	1
立中ぐりフライス盤	新日本工機	RB-2Nマシニングセンター	2800×1200	1
NC装置付 フライス盤	牧野フライス製作所	FDNC-1710 2150×800	2150×800	1
ガンドリルマシン	ミロク機械	MSHG-1200 2500×1300	2500×1300	1
高精度工具研削盤	牧野精機	CNJ2-30R		1

▼中型加工機

MEDIUM SIZED MACHINE

機械名称	メーカー名	型式	テーブルサイズ	台数
中型マシニングセンター (5軸)	大阪機工	VM7 III	φ 450	1
小型マシニングセンター	牧野フライス製作所	GF-8	1800×800	1
小型マシニングセンター	牧野フライス製作所	GF-6	1400×600	3
小型マシニングセンター	大阪機工	VM5/VM5-III	1050×560	1
小型マシニングセンター	牧野フライス製作所	A55	400×400	1
小型マシニングセンター (5軸)	大阪機工	VP400-5AX	φ 350	1
NCフライス盤	浜井産業	3VA	1100×460	1
超高速加工機	東芝機械	ASV-40	1120×450	1
マシニングセンター (グラファイト)	大阪機工	PCV55	1220×560	1
マシニングセンター (グラファイト)	牧野フライス製作所	V56 GRAPHITE	1050×550	1
マシニングセンター (グラファイト)	牧野フライス製作所	V77 GRAPHITE	1400×700	1
マシニングセンター (グラファイト)	牧野フライス製作所	V33i GRAPHITE	650×450	1

▼放電加工機

ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE

機械名称	メーカー名	型式	テーブルサイズ	台数
放電加工機	牧野フライス製作所	EDNC207	3000×1600 (加工槽)	1
放電加工機	ソディック	A15	2200×1600	1
放電加工機	ソディック	A85	1600×800	1
放電加工機	ソディック	PGM65R	800×550	1
放電加工機 (リニアヘッド)	ソディック	AQ15L	2000×1000	1
放電加工機 (リニアヘッド)	ソディック	AQ55L	750×550	1
放電加工機	牧野フライス製作所	EDNC156	2000×1000	1
ワイヤ放電加工機	牧野フライス製作所	U53	500×300	2

▼射出加工機

INJECTION MOLDING MACHINE

機械名称	メーカー名	型式	型締め圧力	台数
横形射出成形機	東芝機械	IS3500DFW-315A	3500t	1
横形射出成形機	東芝機械	IS2500DE-200A	2500t	1
横形射出成形機	宇部興産	PZ900-SA11A	900t	1
横形射出成形機	三菱重工	650MG III-110	650t	1
横形射出成形機	三菱重工	515/150MSA	150t	1

▼ダイスポットینگ
プレス

DIE SPOTTING PRESS

機械名称	メーカー名	型式	テーブルサイズ	台数
ダイスポマシ 300t	ASAI	DSP-3000M	3000×2000	1
ダイスポマシ 250t	ASAI	DSP-2500A	2500×1500	1

▼その他

OTHER

機械名称	メーカー名	型式	テーブルサイズ	台数
レーザー溶接機	ALPHA	ALM200 (旋回レンズ付き)		1
天井クレーン	明電舎		最大:40 t / 15 t 最大:30 t / 15 t、他	8





PRODUCT

製品

大型プラスチック成形金型を手がける 確かな実績

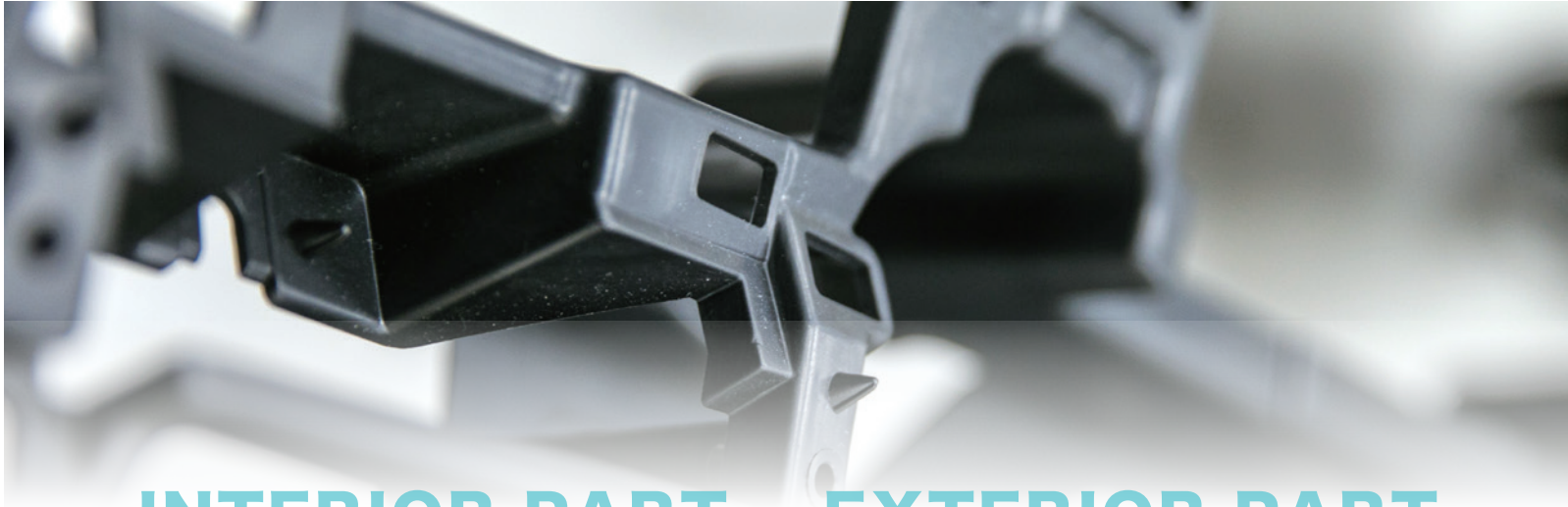
Business Content

研究・開発 & 試作型製作

限定（小ロット）量産金型・大量生産金型

社有プラスチック成形機を用いてのトライアウト及び限定（小ロット）生産
（3500t、2500t、900t、650t、150t）





INTERIOR PART

▼内装品

Instrument Panel

Center Panel

Meter Cluster

Glove Box

Fr/Rr. Door Panel

Fr/Rr. Console

A/B/C Pillar Garnish

Deck Side Trim (Quarter Panel)

Package Tray Trim

Lower Panel

EXTERIOR PART

▼外装品

Fr/Rr. Bumper

Fr/Rr. Spoiler

High Mount Rr. Spoiler

Fr.Grille (Radiator Grille)

Cowl Top (Cowl Louver)

Side Sill (Mud Guard)

Over Fender

Fender Inner

Engine Under Cover

Moulding Rr. Door Outside

END USER

TOYOTA

MITSUBISHI

ISUZU

SUZUKI

MERCEDES

NISSAN

MAZDA

SUBARU

GM

BMW

HONDA

DAIHATSU

HINO

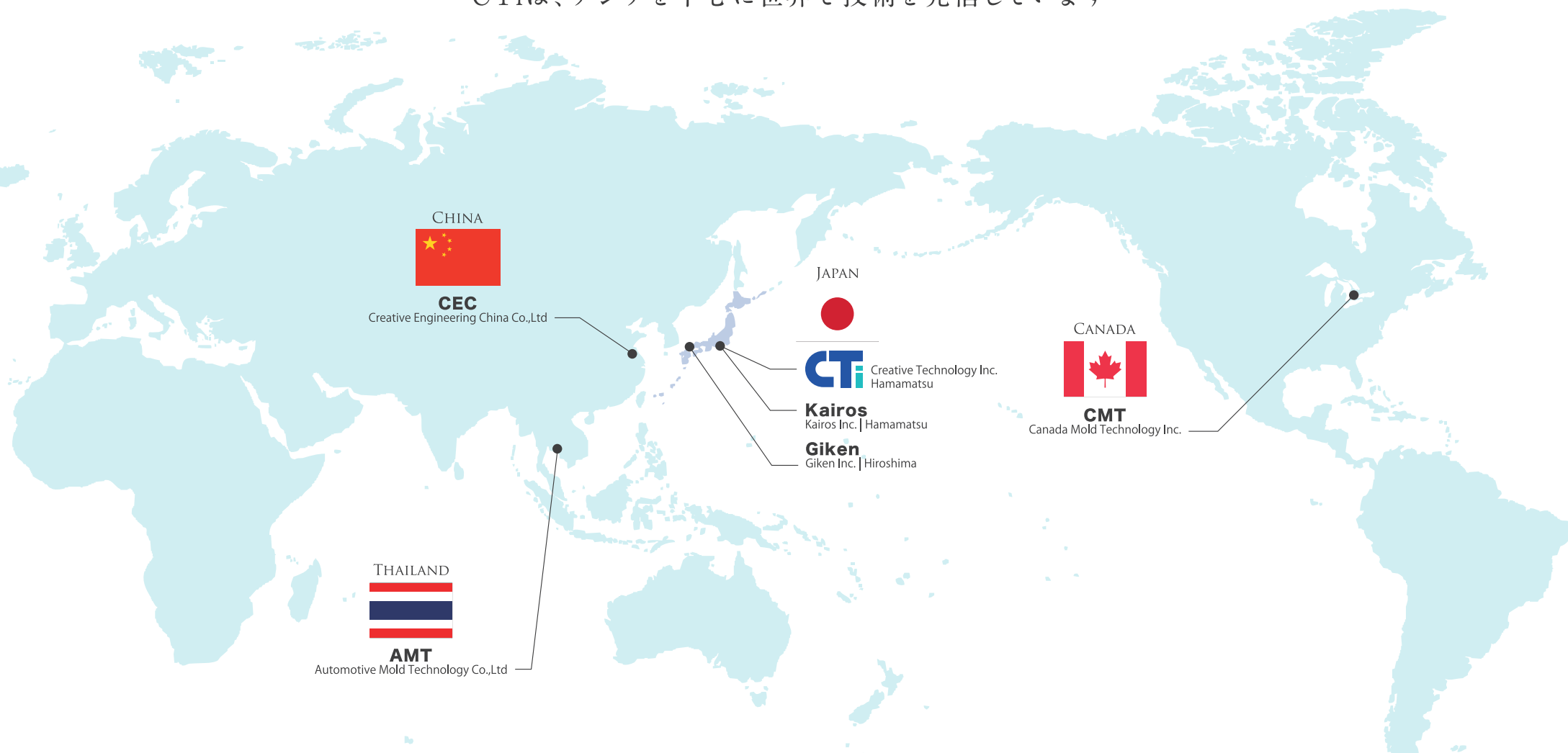
HYUNDAI

YAMAHA



GROUP COMPANY

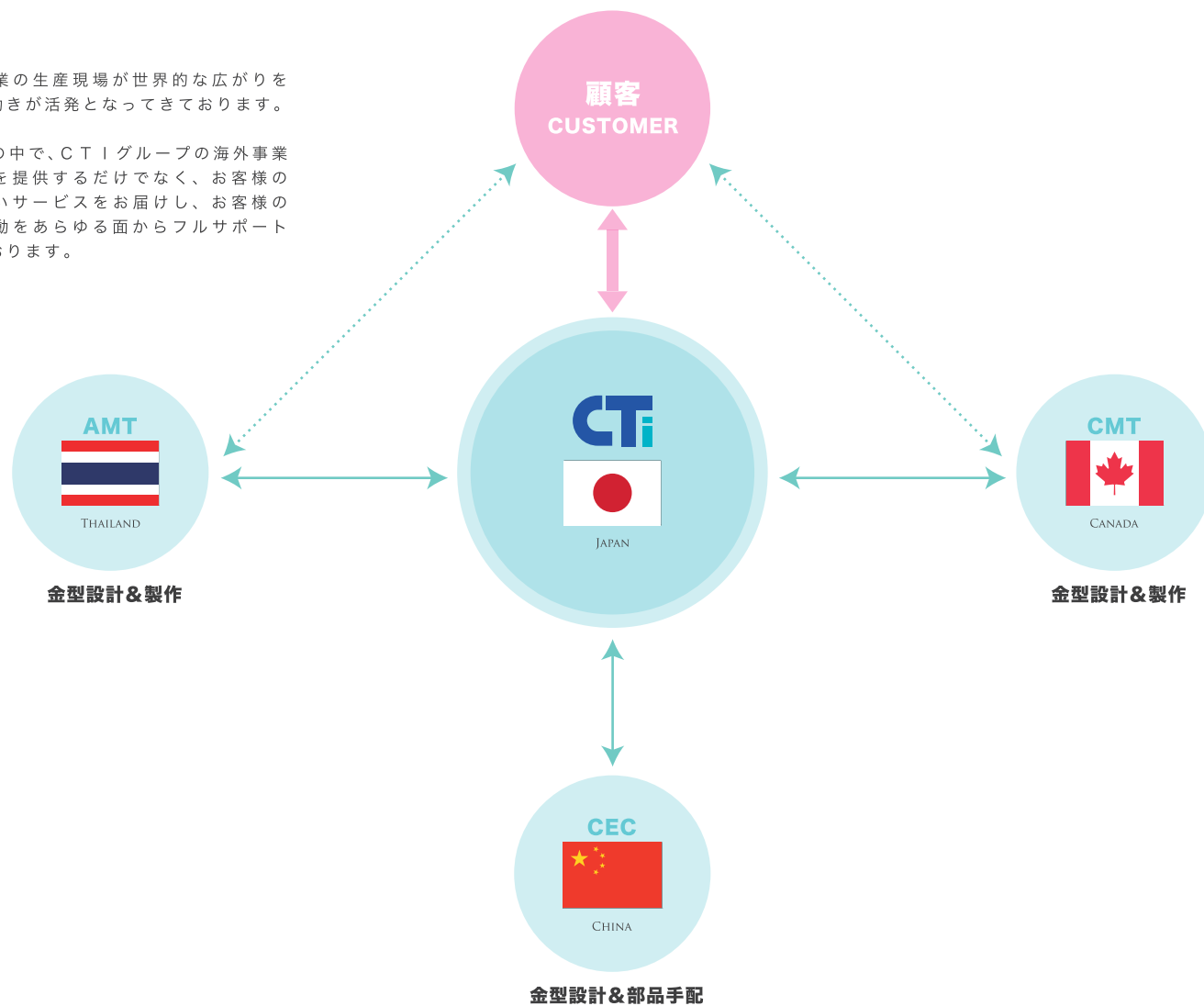
CTiは、アジアを中心に世界で技術を発信しています



GROUP CONCEPT

近年あらゆる企業の生産現場が世界的な広がりをみせ、国際的な動きが活発となってきております。

そのような情勢の中で、CTIグループの海外事業所は、単に製品を提供するだけでなく、お客様の近くで、より良いサービスをお届けし、お客様の海外での生産活動をあらゆる面からフルサポートしたいと考えております。



CHINA



THAILAND



JAPAN



CANADA



クリエイティブテクノロジー株式会社
CREATIVE TECHNOLOGY Inc.



〒434-0012 静岡県浜松市浜名区中瀬 5300-1

TEL.053-588-3321 FAX.053-588-3254

www.cretech.co.jp